

## Four de brasage TWS 850



Ce four à convection d'air chaud est dédié au brasage de cartes prototypes ou aux opérations de déshumidification.

**Le mode Reflow** permet de braser les cartes double face en RoHS. La température et le temps sont programmables pour une première phase de préchauffe puis pour la deuxième phase de refusion. Le paramétrage se fait sur l'écran tactile.

### Processus d'utilisation en mode reflow

- Au retentissement du 1<sup>er</sup> signal sonore, la température de préchauffe est atteinte et la carte est placée dans le four.
- Au retentissement du 2<sup>ème</sup> signal sonore, le temps de refusion est atteint et l'opérateur doit ouvrir la porte pour la phase de refroidissement.
- Au retentissement du 3<sup>ème</sup> signal sonore, la température du four est descendue sous la température de préchauffe et la carte peut être retirée.
- Si la porte est refermée, un nouveau cycle démarre

**Le mode Hot Bake** permet de déshumidifier les circuits imprimés stockés à l'air ambiant avant le brasage. Le paramétrage classique est de 3 heures à 125°C. Le paramétrage se fait sur l'écran tactile.

### Caractéristiques :

Chauffe par air chaud à convection forcée

Temp. maxi. programmable : 265° C

Puissance : 4KW (3 résist. de chauffe)

Dimensions internes : L440 x P340 x H240 mm

Dimensions externes : L695 x P540 x H410mm

Dimensions cartes maxi : 340 x 240 mm

Alimentation 220V monophasé

Régulation en température par thermocouple

Un modèle avec un inertage par azote et atmosphère contrôlée est disponible sur demande