

## **Four de brasage TWS-1390 4 zones**



Four de refusion avec convoyage à chaînes

Le four de refusion à convection forcée TWS-1390 4 zones est prévu pour le brasage de petites et moyennes séries de cartes. Ce four est compatible avec les technologies sans plomb. Il a été conçu pour la refusion de la pâte à braser ou la polymérisation de résines et colles. Le procédé de chauffe est uniquement à air chaud avec une convection horizontale. Le four comprend 4 zones qui sont contrôlées par 4 thermocouples et par une régulation PID qui permet d'optimiser le profil de brasage.

- 1 zone de préchauffage
- 2 zones de stabilisation
- 1 zone de refusion
- 1 zone de refroidissement

Les consignes et les mesures des différents paramètres de brasage sont contrôlées par microprocesseur et affichées sur l'écran LCD.

- Consigne de température pour chaque zone
- Température actuelle pour chaque zone
- Consigne de la vitesse de convoyage
- Vitesse actuelle de convoyage

### **Spécifications TWS-1390 4 zones:**

Chauffe par convection d'air chaud :	11 KW
Zone de refroidissement en sortie :	OUI
Tunnel :	2,2 m
Ouverture du capot :	OUI
Convoyage :	chaîne - accepte des cartes entre 65 mm et 285 mm de large
Batterie de sauvegarde :	OUI
Température de préchauffe maxi :	300° C (zone 1,2,3)
Température de refusion maxi :	350° C (zone 4)
Différentiel de t° maxi entre zone :	110° C
Largeur de carte maxi :	400 mm
Vitesse de convoyage :	entre 75 et 500 mm/minute
Hauteur maxi des composants :	35 mm
Affichage :	LCD 8" couleur
Profils de brasage :	14 programmes mémorisables
Consommation moyenne :	4 kW
Alimentation :	220V Monophasé ou 380 Volt triphasé
Dimensions :	3000 x 800 x 600 mm. (L x P x H)
Poids :	170 Kg