

QUADRA DVC KEYBOARD "FULL VISION" MACHINE DE PLACEMENT LED CMS & DÔMES METAL

Dernier modèle de la série Quadra, la machine Quadra DVC (Dynamic Video Centering) répond aux critères actuels de productivité, de flexibilité et de compétitivité. Elle permet de placer avec une grande précision tous les types de composants actuellement câblés sur des cartes CMS et les claviers souples pour la petite et moyenne série.

Cadence 3 000 cpts/heure - Machine de placement "Full vision"

Recalage automatique des points de références (mires).

Centrage optique et vérification dimensionnelle de tous les composants par analyse d'image via deux caméras DVC embarquées pour les dimensions de boîtiers de jusqu'à 12 x 12 mm.

Centrage optique de tous les composants par analyse d'image via une caméra déportée pour les dômes métalliques et les boîtiers jusqu'à 35 x 35 mm.

Convertisseur CAO Universel Inclus

Système d'exploitation LINUX et interface homme machine simple et convivial. La programmation se fait manuellement via la caméra d'apprentissage ou automatiquement par la conversion des données CAO. Le logiciel gère les cartes en panneaux. L'assemblage partiel est possible.

Caractéristiques principales

- Placement de composants CMS de dimension 1.0mm x 0.5mm jusqu'à de 35mm x 35mm
- Programmation par apprentissage ou par fichier CAO
- Reconnaissance automatique des mires ou de toute marque de référence sur la carte
- Capacité de 24 distributeurs de 8mm
- Option distributeur pour dômes métal en tube
- Productivité théorique de 3000 cph
- Productivité pour dômes métal de 1700 cph
- Système de chargement automatique d'outils avec rack de 11 outils

Distributeurs programmables et intelligents permettant de garantir le plan de chargement

Capacité de 3 magasins configurés à la demande :

- 8 bandes de 8 mm
 - 4 bandes de 12 ou 16 mm
 - 2 bandes de 24 mm + 2 bandes de 8 mm
- En option, 2 distributeurs supplémentaires pour dômes métalliques en tube.

Plateau à aspiration

Surface du plateau à aspiration : 700 x 595 mm

La surface de placement est de 500 x 480 mm avec la machine équipée d'un dispenseur de colle, et de 500 x 300 mm avec la machine équipée de deux dispenseurs de colle.

Doseur de crème à braser ou de colle

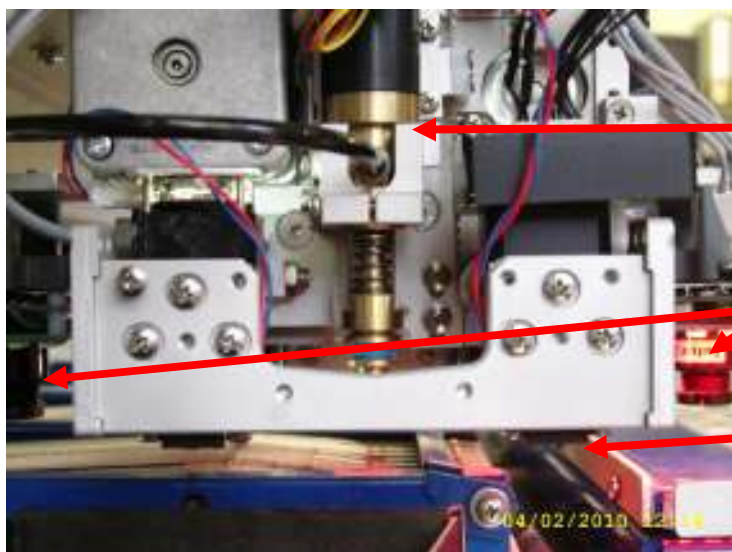
La machine dispose d'un doseur de colle conductrice. Le doseur est de type temps/pression, ou en option volumétrique à vis sans fin. La productivité du dosage est de 4000 points par heure.

Entretien et maintenance

La machine ne réclame que très peu d'entretien. La maintenance préventive annuelle est simple et peut être réalisée par le client. Le logiciel permet d'accéder à un menu de maintenance de façon à tester les différentes fonctions.



QUADRA DVC KEYBOARD MACHINE DE PLACEMENT "FULL VISION"



Deux têtes de pose à moteurs brushless

Deux caméras d'apprentissage

Caméra de centrage DVC
Dynamic Video Centering

Productivité	3300 composants CMS / heure 1700 dômes métal / heure 4000 points de colle / heure
Composants taille et type	Chip jusqu'au 0402 (1.0mm x 0.5mm) Boîtiers jusqu'à la dimension de 35mm x 35mm Dômes métalliques avec ou sans dimple Hauteur maximum : 10,5 mm
Surface du plateau	700 x 595 mm
Surface de travail	500 x 480 mm maximum avec 1 distributeur de colle 500 x 300 mm maximum avec 2 distributeurs de colle
Outils de pose	Rack de 11 outils interchangeable
Distributeurs intelligents	Bandes de 8, 12, 16, 24, 32 et 44 mm Sticks / barrettes Plateau JEDEC
Potence X/Y	Servo-moteurs avec encodeurs linéaires Résolution de 0,02 mm
Têtes de pose	Deux têtes de placement indépendantes "full vision" Résolution de 0,08° en rotation
Alimentation	220Volt AC Monophasé ± 10%, 50/60Hz, 1 kW Air comprimé 8-10 bar, 60 litres d'air /minute (Air sec filtré)
Dimensions Poids Encombrement	850 x 1000 x 1800 mm (L x P x H) 215 kg sans feeders Surface de 2 m ² au sol.